

设备概述

真空耙式干燥机是一种以热传导间接加热为主、卧式搅拌型干燥机。干燥机内水平耙式搅拌器的叶片由铸钢或厚壁无缝管制成，安装在圆形主轴上，一半叶片方向向左，另一半向右。轴的转速为7~8r/min，它是由带减速机的传动电机带动，同时设置自动转向，使主轴的转动每隔5~8min改变一次搅拌器的转动方向。

真空耙式干燥机主要用于易爆、易氧化、膏糊状物料的干燥。在高真空下操作，溶剂沸点降低，同时隔绝了空气，避免了物料干燥过程中氧化及过热变质。



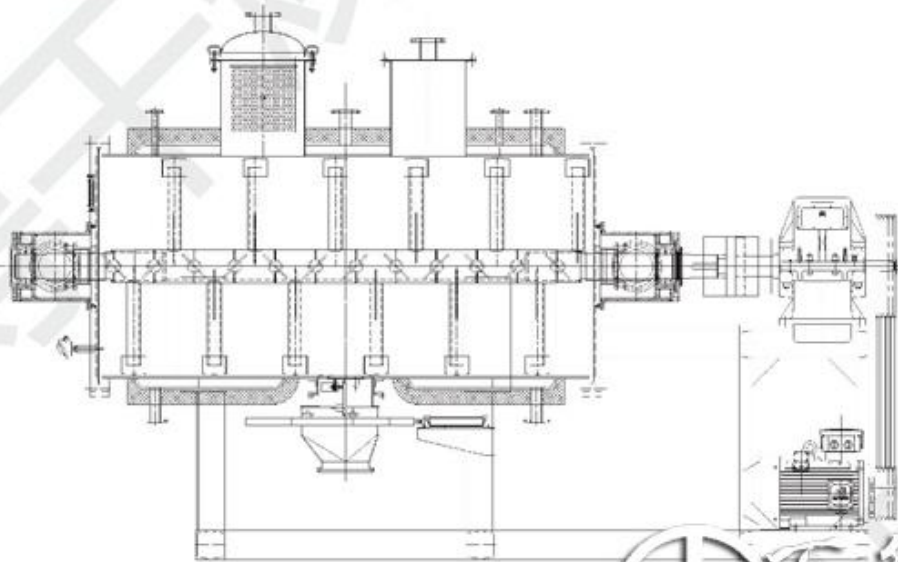
工作原理

被干燥物料从壳体上方正中间加入，在不断转动的耙齿的搅拌下，物料与壳体壁接触时，表面不断更新，被干燥物料受到蒸汽间接加热，而使物料水分气化，气化的水分由真空泵及时抽走，该机可同时采用夹层与耙齿同时加热方式，传热面积更大，热效率高，使其获得更高的干燥效率。

由于操作真空度较高，被干燥物料表面水蒸气压力远大于干燥机壳体内蒸发空间的水蒸气压力，从而有利于被干燥物料内部和表面水分的排出，有利于被干燥物料的水分子运动，达到干燥目的。



真空耙式干燥机装置用蒸汽夹套间接加热物料，并在高真空下排气，因此特别适应不耐高温、在高温下易于氧化的物料或干燥时容易产生粉末的物料（如各种易燃易爆的物料），以及干燥过程中排除的蒸汽或溶剂必须回收的物料干燥作业。真空耙式干燥机中被干燥物料含水量或溶剂量最高达到90%，而最低的只有15%。被干燥物料有浆状、膏状的、粒状的、粉状的，也可以是纤维状的。



应用范围

真空耙式干燥机是一种卧式间歇式真空干燥设备，湿物料经传导蒸发，带有刮板搅拌器不断清除热面上的物料，并在容器内推移形成循环流，水份蒸发后由真空泵抽出。

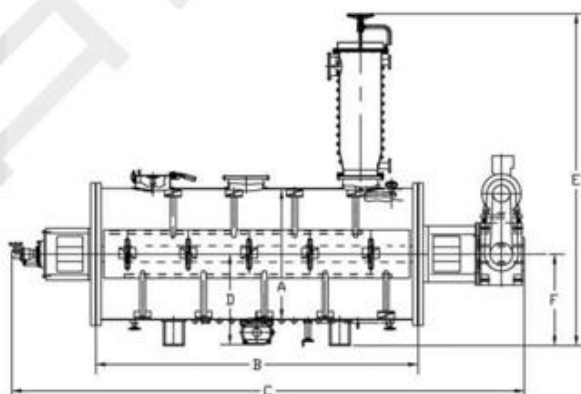
适用于干燥批量的、热敏性和氧敏感性的泥状、膏状物料，含水率范围为15%~90%。



性能特点

- 1、适应性强，应用较广：由于耙式真空干燥机利用夹套加热、高真空排气，所以几乎对所有不同性质、不同状态的物料都适应，特别适应易爆、易氧化、膏状物料的干燥；
- 2、蒸汽耗量小：由于真空耙式干燥机多用蒸汽通入夹套，利用潜热加热物料，处理每公斤成品耗用蒸汽量较小，一般蒸发1kg水需消耗蒸汽1.3~1.8kg；
- 3、易于操作：真空耙式干燥机操作方便，人员少，劳动强度低。物料外逸损失减小，改善了环境卫生。
- 4、产品质量好：由于干燥过程中，耙齿不断正反转动，被干燥物料搅拌均匀，避免物料的过热，水分也容易逸出，可得到低温度、含湿量极低的产品。由于产品粒度细，不需粉碎即可包装；
- 5、没有空气介入，冷凝器负荷很小，可方便回收物料溶剂；
- 6、按干燥物料的不同特性及要求，干燥机的密封系统可选择填料密封和机械密封两种，特殊的设计保证了密封性和使用寿命；

技术参数



	Total Volume 总容积 m ³	Product Volume 产品体积 m ³	A	B	C	D	E	F
			mm	mm	mm	mm	mm	mm
1500	1.60	1.00	1000	2000	5000	810	2730	750
2000	2.00	1.30	1200	1800	5200	1000	3180	900
3000	3.40	2.20	1200	3000	5590	1000	3270	900
4000	4.00	2.60	1200	3550	6140	1000	3270	900
5000	5.00	3.00	1400	3200	5950	1100	3900	1150
6000	6.20	3.70	1400	4000	6750	1100	4300	1150
8000	8.00	5.00	1600	4000	6950	1200	4300	1250
10000	10.20	6.30	1800	4000	7130	1380	4000	1450
12500	12.50	7.70	1800	4900	8050	1380	4000	1450
15000	14.30	8.70	1800	5600	8950	1380	5650	1450
18000	18.70	11.40	2100	5500	9100	1540	5650	1650
22000	22.00	13.40	2200	5500	9400	1620	6600	1800

 工程实例

我们一直秉承严格的质量管理体系，每一件产品从设计到发货质量保证体系贯彻始终，客户拥有的不仅仅是产品，更多的是对产品质量的承诺。

以人为本，科技创新，创造一流的产品是我公司努力的方向。



 工程实例

