

设备概述

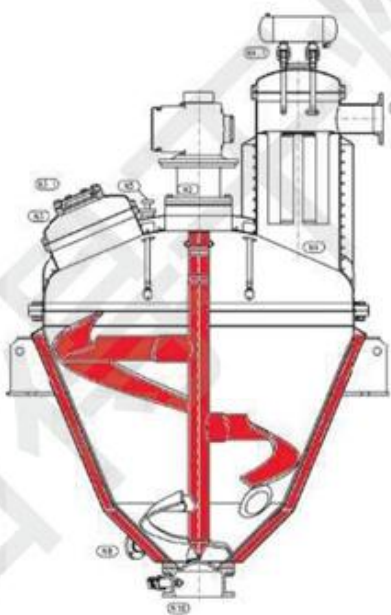
多用途高效单锥干燥机是一种集减压蒸馏、粉碎、混粉、干燥为一体的高效多功能全密闭立式真空干燥设备。它的干燥效率是同等规格双锥回转真空干燥机、真空箱式烘3~5倍。

单锥螺旋真空干燥机工作过程为批次操作，湿物料进入料仓后，利用夹套、搅拌加热进行干燥。本干燥机的高真空设计对干燥温度敏感的产目来说其优势十分明显，并具有良好的热传导能力、快速干燥，同时、又兼具低耗能的特点。与干燥机直接相连的过滤器能够将尘粒保留在加工区域内，本机采用充气密封半球阀，卸料彻底、便捷，出色的真空、耐压密封性能，无死角、易清洁设计，性能稳定、使用寿命长，从而保证毫无损失地继续加工产品。



主要结构

- 1、搅拌器：采用低剪切力的螺带搅拌桨，在低转速低能量消耗下轻柔混合物料。混合的强度和混合时间都较低。
- 2、筒体：筒体包括封头和锥形筒体组成，封头和筒体有夹套加热和保温，开有必要的人孔、工艺管口、视镜。设置有搅拌器轴密封、底部出料阀，上部进料阀，粉尘过滤器。
- 3、粉尘过滤器：粉尘过滤器由保温加热的外筒体、滤芯、反吹及清洗装置组成。
- 4、机封系统：将机封密封液作为外部液体屏障和安全的机封指示系统，机械密封产品与连接部件符合GMP标准，罐内充满无菌水液体运行，它可以被循环并可以完全排空的液体系统运行式符合GMP标准。
- 5、充气密封半球阀：本半球阀是为满足单锥真空干燥机进料、出料的特殊需要而设计，该阀按照精密的公差标准来制造，结合特殊结构形成了良好的真空和压力密封环境，标准的充气密闭设计，无死角、易清洁，符合GMP标准，可在线清洗。



性能特点

- 1、适用性强：结合本公司特殊干燥工艺，能适应粘度大、热穿透性差，易滚球、易抱团成块的物料的干燥。
- 2、生产能力大：装料量大，最大可达到容器有效体积。
- 3、干燥效率高：有效传热面积大，是容器内面积1.4倍；物料在器内呈螺旋提升，再沿主轴呈涡流下降，在分散运动中均匀有效受热；机头高真空与机底同温高速脉冲气流同向结合，有效带走物料的溶剂；双通道真空管口，防止真空堵塞，降低阻力，提高抽气速率，带反吹的捕集器，能有效提供高真空。
- 4、不破坏物料晶型：对热敏性、晶型要求高的物料不产生破坏。



技术参数

项目 \ 型号	DLZ-500	DLZ-750	DLZ-1000	DLZ-1250	DLZ-1500	DLZ-2000	DLZ-3000	DLZ-4000
有效容积 (L)	500	750	1000	1250	1500	2000	3000	4000
全容积 (L)	650	800	1200	1600	1900	2460	3680	4890
加热面积 (m ²)	4.1	5.2	7.2	9.1	10.6	13	19	22
电机功率 (KW)	11	11	15	15	18.5	22	30	37
设备净重 (Kg)	1350	1850	2300	2600	2900	3600	4100	4450
搅拌转速 (rpm)	50	45	40	38	36	36	34	32
设备总高H (m)	3565	3720	4165	4360	4590	4920	5160	5520
容器高度 H3	1455	1610	1965	2160	2300	2590	2380	3160
耳座高度 H4	895	995	1315	1480	1630	1860	1900	2240
锅身内宽 D2	1100	1200	1400	1500	1600	1750	2100	2100
安装耳座款 D3	1300	1350	1600	1750	1900	2100	2400	2450